

RECOMANDĂRI PENTRU CIOCANE ROTOPERCUTOARE

Randamentul maxim al unui ciocan rotopercutor se obține după aprox.1 min de la începerea lucrului. De aceea porniți și lăsați ciocanul să meargă în gol un timp scurt pentru a permite mecanismului pneumatic să se încălzească și să intre în regim de funcționare optim.

UNGEȚI PERIODIC COADA BURGHIULUI

Folosiți o cantitate mică de vaselină (aprox.1-2g).

Ungerea periodică va asigura o funcționare corectă a portsculei fără riscul de blocare.

ÎNLOCUIȚI ÎNTOTDEAUNA CALOTA DE CAUCIUC A PORTSCULEI - atunci când burghiul alunecă ușor în interior.

O calota uzată permite pătrunderea cu ușurință în portsculă a prafului rezultat în urma găuririi și va accelera uzura părților componente a portsculei.



EVITAȚI BLOCAREA BURGHIULUI ÎN MATERIAL- scoateți periodic burghiul pentru a permite evacuarea prafului rezultat.

Blocarea burghiului duce la declanșarea și uzura ambreiajului mașinii. Un ambreiaj uzat va declanșa (patina) chiar și atunci când se folosesc burghie de dimensiuni mici ($\varnothing 6\text{mm}$, $\varnothing 8\text{mm}$).

NU FOLOSIȚI BURGHIE DE DIAMETRU MAI MARE DECÂT CEL RECOMANDAT.

Pentru prelungirea duratei de viață a mașinii și reducerea uzurii, este bine să folosiți burghie cu un diametru de maxim 85% din diametrul recomandat.

Atunci când aveți nevoie de găurire cu un burghiu de dimensiunea maximă admisă pentru un anumit tip de mașină, vă recomandăm să utilizați o mașină din categoria imediat superioară. Astfel veți evita uzurile premature și veți obține un randament superior.

FOLOSIȚI NUMAI BURGHIE DE MARCĂ ȘI DE PROVENIENȚĂ VERIFICATĂ.

Folosirea unor burghie sau dălți de proveniență necunoscută poate avea ca efect „înflorirea” cozii și blocarea în mașină. Scoaterea ulterioară implică aproape întotdeauna distrugerea portsculei mașinii.



RECOMANDĂRI SPECIFICE PENTRU CIOCANELE ROTOPERCUTOARE SDS-PLUS.

Aceste mașini sunt destinate în special găuririi în beton ca funcție principală și pot avea ca funcții secundare găurirea fără percuție (pentru găurire în lemn, metal, plastic) și dăltuirea.

Trebuie avut în vedere faptul că viteza de rotație fiind relativ mică (cca 1000 – 1100 rpm), randamentul mașinii în cazul găuririi metalului va fi unul satisfăcător, fiind sub performanțele unei mașini specifice de găurit a carei turație este de peste 2200 rpm.

Modelele care au funcția de dăltuire, vor trebui folosite numai pentru dăltuiri ușoare gen decopertare faianță, gresie, energia de impact fiind relativ mică în comparație cu a unui demolator din aceeași clasă.

Energia de impact a unui ciocan rotopercutor și a unui demolator ușor din aceeași clasă, sunt semnificativ diferite în avantajul demolatorului.

Întotdeauna un demolator, având doar funcția de dăltuire, va fi mult mai eficient fiind conceput pentru a realiza NUMAI o singură operație. În acest caz, energia motorului este canalizată doar într-o singură direcție – cea de dăltuire.

În cazul rotopercutoarelor, energia motorului este canalizată către două mecanisme:

- de percuție
- de rotire.

